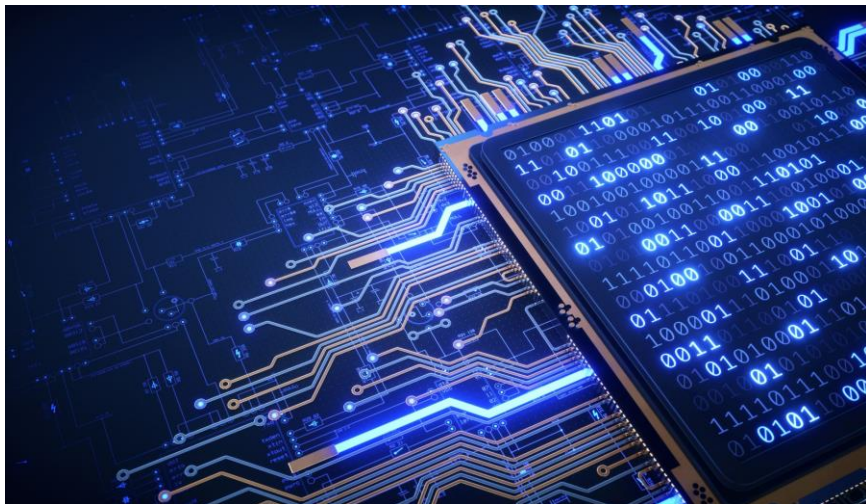


旋轉塗佈精準定量注料解決方案

UBA精密定量注液泵具有極高的計量精度和重複一致性，有效提升旋轉塗佈良品率及降低原料成本。



旋轉塗佈的應用

旋轉塗佈是利用轉盤高速旋轉離心力，將基材上的塗料進行厚度均化的過程，在平滑的工件上獲得薄且均勻的塗膜。旋轉塗佈的應用常見包括在半導體、平面顯示、觸控的光阻塗佈；也會應用在光學膜的塗佈及鋰電池中陽極膜的塗佈。

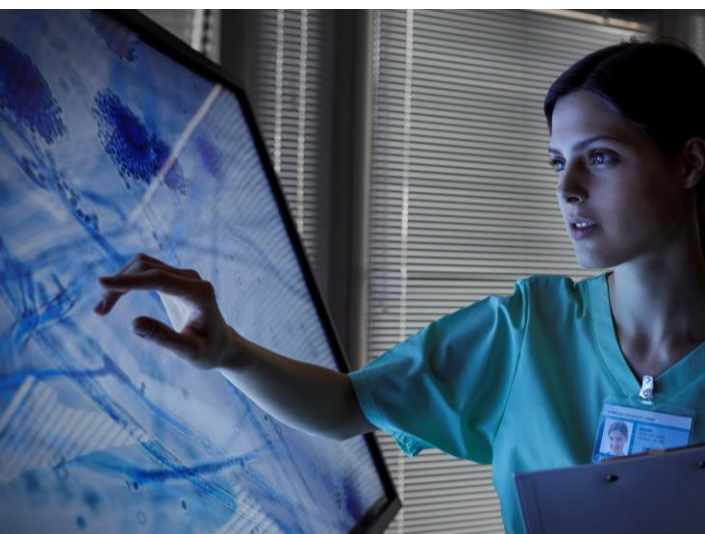
旋轉塗佈的優點是塗佈膜厚的均勻度佳，且操作簡單；但缺點是塗液在旋轉過程中的損耗大，塗料使用率過低。旋轉塗佈時影響塗料的參數很多，包括塗料黏度、溶劑揮發速度、表面張力及固含量。製程中塗料注液在基材上的精準度及穩定度，可以減少塗料的損耗並達到均勻塗佈的目的。

以半導體光阻劑塗佈為例，塗料過少，光阻劑無法全面分布在基板上，會影響產品的良率；塗佈過多，多餘的光阻劑在旋轉時造成過多耗損，光阻劑使用率低增加成本。精準定量且穩定一致的注料，是旋轉塗佈基本的要求。

旋轉塗佈精準注料解決方案

UBA優霸精密定量注液泵具有極高的精度及重複一致性，精度優於千分之五。獨特的頂置式微量控制閥設計，有利於氣泡的迅速排出，注液量更穩定。在要求高精度的產業上，可達要嚴苛的要求。

316不銹鋼的泵體結構，所有零件都有相當好的耐腐蝕性。膜片材質可選EPDM、FKM或Kalrez®全氟化橡膠，符合各種化學塗料的要求。適合光阻劑、電解液、化學液體、試劑、UV膠、油墨、凝膠類等液體。



旋轉塗佈精準定量注料解決方案

UBA精密定量注液泵

- UBA精密定量注液泵具有極高的計量精度及重複一致性，精度優於正負千分之五。
- 頂置式微量控制閥設計，有利於氣泡的迅速排出，注液量更穩定。
- 採用步進馬達驅動精密的絲桿驅動系統，透過彩色觸控螢幕設置所有注液參數，實現數字化注液調整。無須對泵進行任何機械調整，能精準控制注液量，可設置多行程運行。
- 實現在各種條件下的定量注液。標準泵型全316不鏽鋼的結構，可選配表面光滑度RA值0.2標準泵體；E-D系列採隔膜閥設計，不卡泵，動作壽命長度長達1000萬次；膜片材質可選EPDM、FKM或Kalrez®全氟化橡膠，符合各種化學塗料的要求。
- 適合用於半導體光阻劑、平面顯示器光阻劑、觸控面板光阻劑及鋰電池電解液的塗佈應用。此系列在微量注液方面，表現最為出色；可完成0-0.1ml的微量注液，重複精度高，提升良品率及減少材料的浪費。



E-D系列

型號	柱塞直徑 (mm)	行程 (mm)	注液量範圍 (ml)	循環速度 (次/分鐘)	驅動方式
E1-D03	4.8	12.7	0-0.230	0-80	步進馬達
E1-D05	7.9		0-0.630		
E1-D07	11.1		0-1.230		
E1-D10	15.9		0-2.514		
E2-D12	19.1	25.4	0-7.240	0-50	

NORDA 諾達股份有限公司 Norda Co., Ltd

桃園總公司

桃園市龜山區萬壽路一段492之14號6樓
電話：02-82097066
傳真：02-82097022

台中服務處

台中市南屯區精科南路99號6樓之2(單元605)
電話：04-23507011
傳真：04-23507013

台南服務處

台南市安南區開安一街16號
電話：06-3568967
傳真：06-3568927



www.norda.com.tw